

Stahl-Panzerrohr-gewinde DIN 40 430 Hand-Gewindebohrer DIN 2184-2 Schneiseisen DIN 22568  
 Kurze Maschinengewindebohrer DIN 2184-2

metrisches ISO-Fein-gewinde DIN-EN 60 423									
Ausführung:									
Anschnitt:									
Toleranz:			7H	7H			8g		
Anwendung:									
Material:									
Nut:									
Best.Nr.	5954	5996	59B2	5A00			59A4	5A0A	

Abm.	Steig.	Kernl.	4 Kt.	Satz x3 !		€ / Stück				Bolzen Durchm.	Durchm. SE
Pg 7	27 G	6,15	4,9	36,10	38,60				45,30	12,40	38,00
Pg 9	27 G	8,4	5,5	44,30	46,10				45,30	15,10	38,00
Pg 11	18 G	11	9	54,30	57,40				53,80	18,50	45,00
Pg 13,5	18 G	14,5	9	56,70	59,80				53,80	20,30	45,00
Pg 16	14 G	17,75	12	70,40	73,50				72,10	22,40	55,00
Pg 21	14 G	23	16	99,10	104,10				106,20	28,14	65,00
Pg 29	11 1/2 G	29	20	162,21	170,20				106,20	36,85	65,00
Pg 36	11 1/2 G	37,5	24	235,80	248,40				238,40	46,85	90,00
Pg 42	11 1/2 G	44	29	307,10	323,20				238,40	53,85	90,00
Pg 48	11 1/2 G	56	35	384,10	403,70				301,30	59,15	105,00
M6	0,75	6,25	6,2			16,40	18,50			23,70	5,91 20,00
M 8	1	8,5	7			24,20	25,90			39,40	7,83 25,00
M 10	1	11,1	9			27,60	29,90			46,70	9,83 30,00
M 12	1,5	14,7	11			32,20	35,10			58,10	11,78 38,00
M 16	1,5	18	12			39,10	43,70			73,70	15,78 45,00
M 20	1,5	23,25	16			50,50	55,20			73,70	19,78 45,00
M 25	1,5					78,20	84,50			105,80	24,78 55,00
M 32	1,5					88,60	95,50			139,20	31,78 65,00
M 40	1,5					134,60	142,60			215,40	39,78 75,00
M 50	1,5					257,60	278,30			283,10	49,78 90,00
M 63	1,5					374,90	404,80			383,60	62,78 105,00
M 75	1,5									508,20	74,78 120,00