

Whitworth-Rohrgewinde
nach DIN ISO 228Hand- Gewindebohrer
DIN 5157Schneideisen DIN-EN 24231
Schneimutter DIN 382

FARBRING



Ausführung:

Anschnitt:

Toleranz:



HSS

HSS

EPMX

HSS

HSS

Anwendung:

Material:

Nut:

Best.Nr.

5260

526A

52B0

52B5

5308

Messing

SA

5311

5324

Abm.	Steig.	Kernl.	4 Kt.	€ / Stück – Satz x 2!								Bolzen	Durchm.	
G 1/8"	28 G	8,8	5,5	15,60	21,40			34,60	46,20	49,60	47,90	36,30	9,62	30,00
G 1/4"	19 G	11,8	9	20,00	27,90			34,60	46,20	49,60	47,90	40,30	13,03	38,00
G 3/8"	19 G	15,25	9	23,70	33,00			46,10	60,40	66,20	63,60	53,00	16,54	45,00
G 1/2"	14 G	19	12	35,50	49,70			46,10	60,40	66,20	63,60	53,00	20,81	45,00
G 5/8"	14 G	21	14,5	43,60	60,10			63,00	84,00			78,80	22,77	55,00
G 3/4"	14 G	24,5	16	53,60	74,80			71,50	92,40	101,00	99,00	95,70	26,30	55,00
G 7/8"	14 G	28,25	18	70,40	97,90			98,40			135,50	116,80	30,06	65,00
G 1"	11 G	30,75	20	87,30	117,30			97,80	128,30	139,20		114,70	33,07	65,00
G 1 1/8"	11 G	35,5	22	132,20	176,00			147,60				156,10	37,72	75,00
G 1 1/4"	11 G	39,5	24	141,50	194,40			147,60				148,80	41,73	75,00
G 1 3/8"	11 G	41,7	29	179,40	225,40			202,10				220,20	44,14	90,00
G 1 1/2"	11 G	45,2	29	179,40	250,70			204,50				239,00	47,62	90,00
G 1 3/4"	11 G	51,1	32	239,20	326,60			204,50				274,70	53,57	90,00
G 2"	11 G	57	35	265,70	373,80			260,20				256,50	59,43	105,00
G 2 1/4"	11 G	63,1	39	429,00				268,60					65,49	105,00
G 2 1/2"	11 G	72,6	39	517,50				400,50					74,97	120,00
G 2 3/4"	11 G	78,9	39	702,70				435,60					81,32	120,00
G 3"	11 G	85,3	39	723,00				516,70					87,67	130,00

Whitworth-Rohrgewinde
nach DIN ISO 228Maschinen- Gewinde-
Bohrer DIN 5156

FARBRING

Ausführung:

Anschnitt:




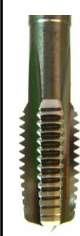


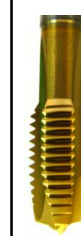











Toleranz:

Anwendung:

Material:

Nutz:

Best.Nr.

								
5 - 6	4 - 5	4 - 5	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	1,5 - 2
HSSGE	HSSGE	HSSGE	HSSGE	HSSGE	HSSGE	HSSGE	HSSGE	HSSGE
								
	SA	SA		35° R	35° R	SA		Automate n- Gewinde- Messing
5332	5340	5345	534A	5358	5366	5374		5470

Abm. Steig. Kernl. 4 Kt.

€/ Stück

Abm.	Steig.	Kernl.	4 Kt.	25,50	27,60	31,20	25,50	30,60	32,70	25,80	24,30
G 1/8"	28 G	8,8	5,5	25,50	27,60	31,20	25,50	30,60	32,70	25,80	24,30
G 1/4"	19 G	11,8	9	31,70	35,00	40,80	31,70	41,70	43,70	34,80	32,40
G 3/8"	19 G	15,25	9	40,50	43,80	50,50	40,50	51,80	55,20	43,70	39,90
G 1/2"	14 G	19	12	56,10	58,90	64,90	56,10	67,30	73,50	58,70	53,60
G 5/8"	14 G	21	14,5	70,40	74,20		70,40	80,40			85,30
G 3/4"	14 G	24,5	16	86,60	95,50	106,60	86,60	106,60	111,60	92,20	123,10
G 7/8"	14 G	28,25	18	117,30	127,70		117,30	141,50			207,00
G 1"	11 G	30,75	20	131,10	138,00	151,80	131,10	157,60	166,80	130,00	286,40
G 1 1/8"	11 G	35,5	22		187,50		179,40	220,80			
G 1 1/4"	11 G	39,5	24		230,00		212,80	269,10			
G 1 3/8"	11 G	41,7	29	261,10	287,50		261,10				
G 1 1/2"	11 G	45,2	29		307,10		279,50	377,20			
G 1 3/4"	11 G	51,1	32	386,40	424,40		386,40	531,30			
G 2"	11 G	57	35		488,80		443,90	609,50			