

Brtisches Standard-
Feingwinde BS 84

Handgewindebohrer D
DIN 2184-2

Schneideisen
DIN-EN 22 568

Ausführung:



Anschnitt:

Toleranz:

2 - 3



Anwendung:

Material:

Nut:

Best.Nr.



HSS

8820

8862

Abm.	Steig.	Kernl.	4 Kt.	Satz x2 !	€ / Stück				Bolzen Durchm.	Durchm. SE
3/16"	32 G	4	4,9	18,10				30,50	4,67	20,00
1/4"	26 G	5,4	4,9	21,20				29,80	6,25	20,00
5/16"	22 G	6,8	4,9	24,20				31,50	7,83	25,00
3/8"	20 G	8,3	5,5	22,30				35,10	9,41	30,00
7/16"	18 G	9,8	6,2	32,10				38,50	10,99	30,00
1/2"	16 G	11,1	7	34,40				42,60	12,57	38,00
9/16"	16 G	12,7	9	49,70				50,50	14,16	38,00
5/8"	14 G	14	9	47,40				59,70	15,73	45,00
3/4"	12 G	16,8	11	65,00				59,70	18,89	45,00
7/8"	11 G	19,8	14,5	79,10				81,30	22,11	55,00
1"	10 G	22,8	16	107,20				87,20	25,28	55,00